



# Scotch™ 9353

## Ruban de jointage à la volée hydrodispersable (technologie "Splittable")

### Fiche technique

Septembre 2012

#### Description produit

Le ruban adhésif double-face 9353 est spécialement conçu pour effectuer des raccords à la volée sur tout type de dérouleurs à collage au vol ; le ruban se divise en deux dans son épaisseur lors du jointage (âme "splittable"). Les deux faces sont enduites d'un adhésif acrylique hydrodispersable.

Le protecteur qui est également hydrodispersable se retire facilement; une prédécoupe facilite la mise en place du joint droit.

#### Caractéristiques

L'adhésif hydrodispersable conçu est parfaitement adapté à une utilisation sur rotatives sans sécheurs comme sur rotatives heatset; l'adhésion est excellente sur papiers couchés et non-couchés.

Concernant la partie "splittable", la force nécessaire à l'ouverture de celle-ci a été paramétrée pour sécuriser les raccords à la volée sur les dérouleurs à courroies. Le ruban 9353 est également parfaitement adapté pour une utilisation sur dérouleurs entraînés par mandrins.

#### Propriétés physiques

Type d'adhésif (côté jointage)	Hydrodispersable bleu	
Type d'adhésif (côté bobine)	Hydrodispersable transparent	
Couleur ruban	Bleu (côté jointage) Blanc (côté bobine)	
Ame "splittable"	Papier splittable blanc non siliconé	
Épaisseur (ASTM D-3652)	Avant jointage	Après jointage
	Ruban Protecteur Total	Côté joint 0,085 mm Côté bobine 0,055 mm
Protecteur	Papier kraft siliconé	
Adhésion	Excellente affinité avec les fibres de celluloses	
Hydrodispersabilité	Ruban et protecteur totalement (TAPPI UM 213)	

<b>Applications</b>	<p>Le ruban 9353 est conçu pour le jointage à la volée de nappes de papier sur les dérouleurs à collage au vol utilisés dans les imprimeries: pour roto journal (cold set), roto heatset, procédés offset, héliog et flexo.</p> <p>La force nécessaire à l'ouverture du ruban "splittable" a été paramétrée pour fiabiliser les raccords sur les dérouleurs à courroies (belt driven presses). Le ruban 9353 est également très performant sur les dérouleurs entraînés par mandrins (core driven presses).</p>
<b>Stockage</b>	<p>Le ruban Scotch™ 9353 de <b>3M</b> doit être stocké dans son carton d'origine à 21°C et 50 % d'humidité relative. Il est recommandé de retirer le protecteur au dernier moment (quelques minutes avant le jointage).</p>
<b>Durée de vie</b>	<p>12 mois (stockage dans carton d'origine à 21°C et 50 % d'humidité relative).</p>
<b>Remarques importantes</b>	<p>Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• de réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;</li> <li>• de nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.</li> </ul> <p>Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.</p>

3M is a trademark the 3M Company.

### 3M France

Département « Solutions colles et adhésifs pour l'industrie »  
 Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex  
 Téléphone : 01 30 31 62 64 - Fax : 01 30 31 78 62

