

PRODUITS POUR SALLE D'IMPRESSION
SOLUTIONS POUR L'IMPRESSION OFFSET



Plaques de vernis

Membrane vernis

Manilles



Folex Allemagne a 40 ans

C'est le 25 août 1967 qu'avec son émission «Der Goldene Schuss», Vico Torriani apporta la couleur à la télévision allemande et donna sans le savoir le coup d'envoi de la diffusion dans le monde entier du film de montage polyester Folex AS. Les magazines leaders du marché durent répondre à une demande croissante de couleurs puisque le marché l'exigeait. Le montage traditionnel des films sur verre avait cependant ses limites, mettant les imprimeries dans l'impasse en matière d'impression en quadrichromie. Les films polyester transparents offrirent une solution simple et indéchirable. En très peu de temps, un grand nombre d'imprimeries décidèrent d'utiliser nos films de montage antistatiques : le Folex AS pour l'impression offset et le Folex AN pour l'héliogravure devinrent les films de montage polyester de référence pour l'impression en quadrichromie.

Chaque client voulait son format spécifique et l'unité de découpe de l'usine mère de Folex à Schwyz (Suisse) atteignit doucement mais sûrement les limites de sa capacité. C'est ce qui poussa à la création de la société Folex Dr. Schleussner GmbH à Dreieich en 1968.

La même année, fut créée la société Technoplast Beschichtungsgesellschaft à Hambourg qui se spécialisa non seulement dans les films de montage mais aussi dans les films de stabilisation pour le papier pigmenté utilisé en héliogravure, pour lesquels le marché était aussi en pleine expansion.

En 1973, la société Technoplast déménagea à Cologne, dans des locaux qui permirent la production, dans des conditions modernes, de produits de grande qualité pour le secteur de l'imprimerie et où l'on produit encore aujourd'hui.

C'est en 1978 que la manille polyester adhésive H 45 (actuellement commercialisée sous le nom de Folabase H 45), spécialement conçue pour recouvrir les cylindres porte-plaques et les cylindres blanchets, fut présentée à l'industrie de l'imprimerie. Des améliorations technologiques et de nouvelles versions ont permis jusqu'à ce jour d'adapter en permanence ces produits aux conditions actuelles.

La coopération de ces deux sociétés a abouti en 1990 à la fusion, donnant naissance à Folex Coating. Pendant ce temps, la dépose de vernis en ligne dans le domaine de l'impression des emballages prenait de plus en plus d'importance. C'est sous la marque Folacoat que l'entreprise réussit à s'établir en tant que leader technologique et commercial avec ses plaques vernis à base polymère, strippables, protégées par plusieurs brevets et modèles déposés. Sur les pages suivantes, un tableau offre une vue synoptique des produits actuels de notre gamme „plaques vernis Folacoat / manilles compressibles Folacomp“.

Parallèlement à ces principaux marchés, le groupe Folex a aussi utilisé son savoir-faire pour le développement d'autres produits. Il a, par exemple, lancé la fabrication d'encriers spéciaux polyester pour les encres UV et d'un film anti-salissure, répulseur d'encre pour les dispositifs de retournement qui dominent le marché depuis des années.

Les produits Folex ont contribué à atteindre une grande qualité d'impression.

Plaques vernis	4-9
Universelle	4
Compressible	6
Spécialités	8
Films vernis	10
Membrane vernis	11
Adhésives / non adhésives	11
Vue synoptique	11
Glossaire	11

Pictogrammes

 Adapté aux vernis acrylique	 Idéal pour les systèmes de découpe CAO
 Adapté aux vernis UV	 Découpe manuelle
 Protection anti-coupe (bisemelle)	 Mousse compressible
 Film lubrifiant / film de protection	 Transparent
 Visualisation des découpes	 Adhésif
 Couche diazo (sensible aux UV)	 Disponible en formats XXL
 Base/semelle PET (polyester)	 Flexible
 Base/semelle ALU (aluminium)	 Recommandé pour la dépose de vernis directe
 Pliable	 Recommandé pour la dépose de vernis indirecte

Plaques vernis

Les plaques vernis Folacoat vous permettent en quelques gestes de créer une forme adaptée à votre commande. Les zones à vernir sont définies, hors presse, par un retrait des zones à ne pas vernir (strippage). Les plaques polymères Folacoat sont essentielles pour une production sans problème. Elles ont été développées pour la dépose de vernis et non pour le report d'encre. C'est pourquoi elles évitent les remontées d'encre, même en cas de tirage extrêmement élevé. Pour une performance optimale, nous recommandons l'utilisation combinée avec nos manilles compressibles Folacomp.

Universelles

Les plaques vernis d'utilisation universelle sont adaptées à la dépose de vernis acrylique et de vernis UV. Une protection anti-coupe en polyester, intégrée à la semelle indéformable, réduit le risque de rupture de celle-ci. Cela rend la découpe manuelle comme la préparation sur système de découpe CAO plus fiable que pour les plaques vernis avec semelle monocouche. Afin que la tête de coupe glisse sans problème, les plaques sont recouvertes d'un film lubrifiant qui rend inutile l'utilisation d'un spray silicone. De plus, lorsque le film lubrifiant est coupé, les découpes sont plus visibles (= visualisation des découpes), évitant les erreurs de strippage.

■ Folacoat Plus PET



Le produit standard Folacoat Plus PET est constitué d'une semelle polyester bi-couche résistante et indéformable ainsi que d'une couche polymère permettant la dépose de vernis.

Disponible en épaisseurs: 1,15 / 1,35 mm

Pour la préparation manuelle, il est possible, en option, d'utiliser le Folacoat Plus PET Diazo. Au lieu d'un film lubrifiant, ce produit dispose, en surface, d'une couche diazo photosensible qui permet de copier sur la surface les éléments à découper.

■ Folacoat Plus ALU



Le Folacoat Plus ALU est composé d'une semelle en aluminium/polyester résistante à la rupture et à la déchirure hautement indéformable et d'une couche polymère permettant la dépose de vernis. Cette version est recommandée pour une utilisation dans les chargeurs de plaques semi-automatiques des groupes vernis qui impliquent le pliage des plaques. Contrairement à la découpe des blanchets montés sur plaques offset aluminium, la protection anti-coupe en polyester du Folacoat Plus ALU empêche une usure trop rapide de la lame du plotter, lors de la découpe. D'autre part, elle permet aussi d'éviter la cassure de la semelle aluminium, même après de nombreuses utilisations.

Le Folacoat Plus ALU est également disponible avec couche diazo en option.

Disponible en épaisseurs: 1,15 / 1,35 mm

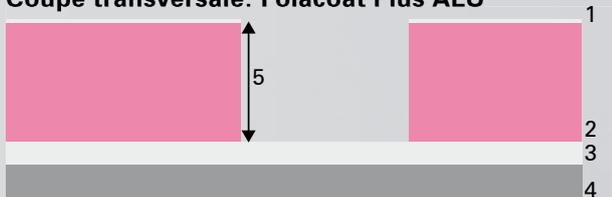
■ Folacoat Extreme PET



Le Folacoat Extreme PET est constitué d'une semelle polyester résistante, indéformable, bicouche et d'une couche polymère extrêmement résistante au gonflement lors de l'utilisation de vernis UV. Cette version offre une meilleure résistance aux vernis et nettoyants UV, plus agressifs que les vernis acryliques.

Disponible en épaisseurs: 1,15 / 1,35 mm

Coupe transversale: Folacoat Plus ALU



- 1 Film lubrifiant (retiré après „strippage“)
- 2 Polymère permettant le transfert de vernis
- 3 Film polyester de protection contre les coupures de la semelle
- 4 Semelle aluminium
- 5 Hauteur de relief 0,75 mm ou 0,95 mm

Compressibles

Les plaques vernis de la gamme Folacoat Comp sont constituées d'une semelle indéformable, d'une couche de mousse compressible résistante à la déformation et d'une couche polymère permettant la dépose de vernis. Ce complexe spécial amortit de façon idéale le cylindre d'application lors de la dépose du vernis. Elle permet d'éviter les erreurs en début d'impression, de protéger les paliers et de réduire le bruit. Lors de la découpe des zones à ne pas vernir, la lame du plotter doit être réglée en profondeur pour couper jusque dans la mousse sans atteindre la semelle. Le risque d'endommager la semelle est ainsi réduit au maximum. Pour un bon glissement de la tête du plotter, les plaques sont équipées d'un film lubrifiant. Par ailleurs, lors de la coupe du film lubrifiant, les découpes deviennent bien visibles (= visualisation des découpes). Les plaques compressibles de la gamme Comp sont exclusivement recommandées pour la préparation sur des plotters de découpe CAO et pour la dépose de vernis acrylique. Grâce à la forte compressibilité, on obtient de très bons résultats lors du vernissage de carton ondulé (au max. jusqu'à une ondulation E) pour un écrasement minimal. Pour obtenir des profondeurs de relief plus importantes ou lors de l'utilisation de vernis UV, nous vous conseillons les plaques vernis compressibles de la gamme Deepcut.

■ Folacoat Comp PET



Folacoat Comp PET est composé d'une semelle polyester indéformable résistante aux cassures et aux déchirures.

Disponible en épaisseurs: 1,15 / 1,35 mm

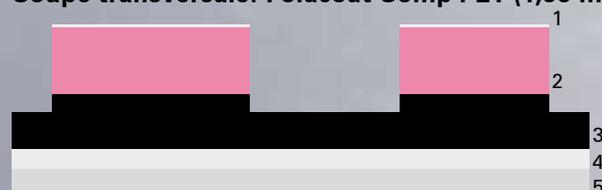
■ Folacoat Comp ALU



Folacoat Comp ALU possède une semelle aluminium/polyester résistante, hautement indéformable. Grâce à l'aluminium, la semelle est pliable et permet une utilisation dans les chargeurs de plaques semi-automatiques.

Disponible en épaisseurs: 1,15 / 1,35 mm

Coupe transversale: Folacoat Comp PET (1,35 mm)



- 1 Film lubrifiant (retiré après „strippage“)
- 2 Polymère permettant le transfert de vernis
- 3 Mousse compressible
- 4 Film polyester de protection contre les coupures de la semelle
- 5 Semelle polyester

■ Folacoat Deepcut PET



Folacoat Comp ALU possède une semelle aluminium/polyester résistante, hautement indéformable. Grâce à l'aluminium, la semelle est pliable et permet une utilisation dans les chargeurs de plaques semi-automatiques.

Existe en l'épaisseur: 1,35 mm

■ Folacoat Deepcut ALU



Le Folacoat Deepcut ALU peut être plié et est plus indéformable que le Deepcut PET. Le strippage du complexe formant la couche de transfert + la couche de mousse permet aussi de créer un relief important.

Existe en l'épaisseur: 1,35 mm

Coupe transversale: Folacoat Deepcut PET (1,35 mm)



- 1 Film lubrifiant (retiré après „strippage“)
- 2 Polymère permettant le transfert de vernis
- 3 Mousse compressible
- 4 Film polyester de protection contre les coupures de la semelle
- 5 Semelle polyester
- 6 Le film de séparation entre la mousse et la semelle permet de stripper l'ensemble du complexe mousse/polymère et d'obtenir un relief plus important. Au niveau de la prise en pince, seule la semelle (4 et 5) est prise, sans la mousse

Spécialités

■ Folacoat Transparent PET



Cette plaque vernis est recommandée pour la dépose de vernis acrylique. Elle est constituée d'une semelle polyester indéformable et d'une couche polymère transparente rose. Les formes de découpe peuvent être obtenues en découpe manuelle en utilisant un modèle par transparence. Pour assurer une préparation idéale en plotters de découpe CAO, la surface a été munie d'un film lubrifiant.

Disponible en épaisseurs : 1,15 / 1,35 mm

■ Folacoat Smart PET



Le Folacoat Smart PET est une plaque économique avec une semelle polyester indéformable, une protection anti-coupe et une couche polymère permettant la dépose de vernis acrylique et UV.

Disponible en épaisseurs : 1,15 / 1,35 mm

■ Folacoat Indirect PET Diazo



Le Folacoat Indirect PET Diazo permet d'utiliser des vernis acryliques dans le groupe d'impression. Pour ce faire, la plaque est fixée sur le cylindre porte-plaques. La dépose de vernis s'effectue de façon indirecte par l'intermédiaire du blanchet. Le Folacoat Indirect PET Diazo est composé d'une semelle polyester indéformable et d'une couche polymère avec couche diazo

Sur demande, une version du Folacoat Indirect PET existe pour la préparation sur plotters de découpe CAO. Celle-ci est munie d'un film lubrifiant à la place de la couche diazo photosensible pour une visualisation optimale des découpes.

Existe en l'épaisseur: 0,65 mm

■ Folacoat XXL PET



Le Folacoat XXL PET est la plaque vernis que nous avons spécialement développée pour les presses grand format. Elle est constituée d'une semelle polyester indéformable et d'une couche polymère permettant la dépose de vernis acrylique et UV.

Le Folacoat XXL PET existe en formats pour les machines supérieures au format 7.

Disponible en épaisseurs: 1,15 / 1,35 mm

■ Folacoat Easyspot



Nous recommandons notre couche polymère adhésive Folacoat Easyspot pour les petites surfaces à vernir. Le collage sur les plaques offset insolées permet de créer des formes économiques. La transparence de la couche permet de la positionner correctement. Les corrections peuvent être effectuées manuellement. Il est également possible de préparer la forme sur un plotter de découpe CAO. Le Folacoat Easyspot est recommandé pour l'utilisation des vernis acryliques et UV.

Existe en rouleaux dans les largeurs utiles: 1060 / 1260 mm

Disponible en épaisseurs : 0,90 / 1,10 mm

■ Folacoat Easyspot XXL



Le Folacoat Easyspot XXL est spécialement adapté aux presses au-delà du format 7. Disposant de propriétés similaires à celles du Folacoat Easyspot, la version XXL est une couche polymère adhésive non transparent.

Existe en rouleaux dans l'largeur utile: 1560 mm

Disponible en épaisseurs: 0,90 / 1,05 mm

isualisation de la découpe par le film lubrifiant



Pour le vernissage direct, les surfaces destinées à ne pas déposer de vernis sont strippées, après découpe du polymère, laissant une forme inversée.



Le film lubrifiant Folex se trouvant à la surface du polymère améliore la visibilité des contours de découpe. Il favorise le glissement de la tête de découpe CAO.



Le strippage des surfaces destinées à ne pas déposer de vernis, s'effectue à l'aide de la pointe sèche Folex, en partant des angles vers le centre.



Les surfaces strippées ne reporteront pas de vernis. Les bords découpés sont nets, forment un relief suffisant et ne laissent dépasser aucune fibre textile.

Membrane vernis

■ Folacoat Flexible



Le couche compressible Folacoat Flexible répond à toutes les exigences d'une dépose sophistiquée de vernis acrylique dans le domaine des travaux de labeur. Comme pour le vernissage avec blanchet par l'utilisation de formes sur manilles, le Folacoat Flexible ne dispose pas d'une semelle polyester rigide mais d'un textile polyester flexible qui épouse de façon optimale la forme de la manille. Une mousse compressible apporte la compressibilité recommandée pour la flexographie.

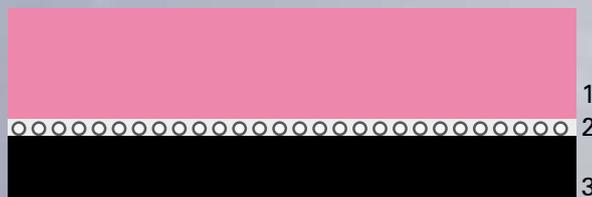
La surface est constituée du polymère Folacoat qui a déjà fait ses preuves, idéal pour la dépose de vernis et évite les remontées d'encre, ce qui permet de réduire le nombre de lavages nécessaires.

Le Folacoat Flexible n'utilise aucun textile naturel, qui peut être écrasé de façon irréversible, ce qui permet d'obtenir une excellente stabilité des épaisseurs jusqu'à une température de 60°C. Le risque de créer des défauts sur les feuilles pliées est réduit au maximum par le type de mousse utilisé. La faible épaisseur comparée aux blanchets courants du commerce permet d'utiliser une forme plus épaisse. La différence de hauteur plus importante entre les zones à vernir et les zones à ne pas vernir réduit le risque d'interruptions de production dues à l'accumulation de vernis.

Pour une fixation aisée du produit, le Folacoat Flexible peut être monté sur barrettes.

Existe en l'épaisseur: 1,30 mm

Coupe transversale: Folacoat Flexible



- 1 Polymère permettant le transfert de vernis
- 2 Textile polyester
- 3 Mousse compressible

Délimitation des zones à vernir par habillage partiel



- 1 Polymère permettant le transfert de vernis
- 2 Textile polyester
- 3 Mousse compressible
- 4 Forme au format

Manilles compressibles

La gamme Folacomp, spécialement conçue pour l'utilisation avec les plaques vernis Folacoat, offre un large éventail d'épaisseurs de manilles dont une importante proportion est compressible. Le nombre des textiles sensibles à la déformation a été nettement réduit par rapport aux manilles sur blanchets compressibles habituelles. La grande variété d'épaisseurs permet l'utilisation d'une seule manille associée à la plaque vernis Folacoat correspondante. Les habillages composés de plusieurs feuilles de papier appartiennent au passé.

Adhésives

■ Folacomp PA



La Folacomp PA désigne la version adhésive de nos manilles compressibles. Afin d'améliorer la résistance à la déformation et d'augmenter la durée de vie, la manille compressible a été renforcée d'un film polyester indéformable

Disponible en épaisseurs : 1,45 / 1,95 / 2,10 mm

■ Folacomp FA



La Folacomp FA compressible offre une version adhésive de notre manille flexible Folacomp F.

Disponible en épaisseurs : 1,20 / 1,70 / 2,10 mm

■ Folacomp FA XXL



Une version XXL existe exclusivement au-delà de la laize minimum 1260 mm.

Existe en l'épaisseur 2,1 mm

Non adhésives

■ Folacomp F



Avec le Folacomp F, vous disposez d'une manille flexible indéformable composée de plusieurs couches de mousse à régénération rapide et de textile.

Disponible en épaisseurs : 1,20 / 1,35 / 1,50 / 1,70 / 1,85 / 2,10 mm

■ Folacomp P



Avec le Folacomp P, la manille compressible a été renforcée d'un film polyester indéformable.

Disponible épaisseurs : 1,45 / 1,95 mm

Tableau synoptique Folacoat – produits destinés au vernissage en ligne

Dépose de vernis acrylique	Dépose de vernis UV	Semelle polyester	Semelle alu pliable	Compressible	Hauteur de relief (mm)	Film lubrifiant	Visualisation de la découpe	Protection contre les coupures	Découpe manuelle	Adhésif	Flexible	Produit recommandé	Épaisseur (mm)	Page
f	f	f			0.75	f	f	f				Folacoat Plus PET	1.15	4
f	f	f			0.95	f	f	f				Folacoat Plus PET	1.35	4
f	f	f			0.75		f	f	f			Folacoat Plus PET Diazo	1.15	4
f	f		f		0.75	f	f	f				Folacoat Plus ALU	1.15	4
f	f		f		0.95	f	f	f				Folacoat Plus ALU	1.35	4
f	f		f		0.75		f	f	f			Folacoat Plus ALU Diazo	1.15	4
f	f	f			0.75	f	f	f				Folacoat Extreme PET	1.15	5
f	f	f			0.95	f	f	f				Folacoat Extreme PET	1.35	5
f		f		f	0.65	f	f					Folacoat Comp PET	1.15	6
f		f		f	0.65	f	f					Folacoat Comp PET	1.35	6
f			f	f	0.65	f	f	f				Folacoat Comp ALU	1.15	6
f			f	f	0.65	f	f	f				Folacoat Comp ALU	1.35	6
f	f	f		f	1.00	f	f	f				Folacoat Deepcut PET	1.35	7
f	f		f	f	1.00	f	f	f				Folacoat Deepcut ALU	1.35	7
f		f			0.80	f	f		f			Folacoat Transparent PET	1.15	8
f		f			1.00	f	f		f			Folacoat Transparent PET	1.35	8
f	f	f			0.75			f				Folacoat Smart PET	1.15	8
f	f	f			0.95			f				Folacoat Smart PET	1.35	8
f		f			0.45	f	f					Folacoat Indirect PET	0.65	8
f		f			0.45		f		f			Folacoat Indirect PET Diazo	0.65	8
f	f		f ₁		0.90				f	f		Folacoat Easyspot	0.90	9
f	f		f ₁		1.10				f	f		Folacoat Easyspot	1.10	9
f	f		f ₁		0.90					f		Folacoat Easyspot XXL	0.90	9
f	f		f ₁		1.05					f		Folacoat Easyspot XXL	1.05	9
f	f	f			0.90							Folacoat XXL PET	1.15	9
f	f	f			1.05							Folacoat XXL PET	1.35	9
f				f	>1						f	Folacoat Flexible	1.30	10

f Produit recommandé pour cette application ou disposant de cette propriété

f₁ Forme finie après application de Folacoat Easyspot sur une plaque d'impression aluminium

Systèmes de découpe CAO: il s'agit de dispositifs de découpe à commande numérique utilisés la plupart du temps à plat et appelés couramment plotters ou plotters de découpe. Afin de garantir le glissement parfait de la tête de découpe ou de la tête traçante, nous recommandons d'utiliser les produits munis d'un film lubrifiant.

Couche diazo: afin de vous aider à préparer des plaques vernis adaptées à la découpe manuelle, nous recommandons l'utilisation de plaques recouvertes d'une couche diazo sensible aux UV. Sur les versions diazo (par ex. Folacoat Plus PET Diazo), une copie à l'aide d'un film rend les éléments à découper visibles sur le polymère. Ceci simplifie la découpe manuelle hors machine et la recherche des zones à stripper.

Épaisseurs: concernant les plaques, les deux épaisseurs nominales de 1,15 et 1,35 mm sont devenues standard. Pour compenser le creux de cylindre, il convient d'ajouter une manille compressible sous la plaque. L'importante gamme d'épaisseurs des Folacomp permet de compenser le creux de cylindre en une seule manille compressible sur tous les types de presses offset du marché.

Vernis acryliques: il s'agit d'un vernis généralement doux à base aqueuse dont le séchage s'effectue par rayons infra-rouge ou air chaud. Toutes les plaques Folacoat sont adaptées à l'application des vernis acryliques.

Film lubrifiant: la couche polymère d'une plaque pour déposer de vernis peut être revêtue d'un film de protection contre les détériorations. Le film Folex a des propriétés lubrifiantes et permet de visualiser les zones de strippage après la découpe.

Indirect: en règle générale, la dépose de vernis s'effectue dans le groupe vernis directement de la forme sur la surface à vernir. Certains clients appliquent le vernis dans le groupe d'impression, du cylindre porte-plaques sur le blanchet. En raison de la faible profondeur des cylindres porte-plaques, seules des plaques vernis très minces peuvent être utilisées. Nous recommandons ici l'utilisation du „Folacoat Indirect“ d'une épaisseur totale de 0,65 mm.

Kissprint: l'impression „Kissprint“ désigne le fait de réduire au maximum la pression du groupe vernis afin d'éviter l'accumulation de vernis. En réalité, on travaille la plupart du temps avec une légère pression pour optimiser la production. Les formes compressibles réduisent les forces exercées et permettent quasiment une impression „Kissprint“.

Composants compressibles: la surface légèrement plus dure des plaques vernis polymères par rapport aux blanchets rend nécessaire l'ajout de mousses compressibles pour assurer un transfert optimal du vernis. Les manilles compressibles Folacomp offrent une excellente solution. Les plaques vernis avec mousse intégrée offrent de surcroît une surface extrêmement amortissante, ce qui favorise la réduction de la pression (Kissprint). L'utilisation de plaques compressibles empêche les cylindres de sauter, augmente la durée de vie de la forme et réduit l'usure de la machine.

Films vernis: avec Folacoat Flexible, Folex offre pour la première fois une alternative au blanchet à base de textiles naturels avec un polymère plus résistant aux déformations qui assure la stabilité de la forme et préserve longtemps l'épaisseur nécessaire, même à des températures élevées. Grâce à une meilleure compressibilité et au polymère Folacoat qui a

déjà fait ses preuves, le transfert du vernis est optimal.

Polymère: contrairement aux blanchets qui ont été spécialement conçus pour le report d'encre à huile, les polymères ont fait leurs preuves pour le transfert de vernis. Le choix du bon polymère permet de réduire considérablement la consommation de vernis. La production est plus facile et il est moins souvent nécessaire de laver la forme.

Gonflement: les vernis UV, agressifs, entraînent une augmentation presque inévitable de l'épaisseur de tous les polymères. Il est par contre possible de réduire ce phénomène en sélectionnant des plaques résistant au gonflement, ce qui permet d'en augmenter la durée de vie et d'en améliorer l'efficacité.

Relief: dans les groupes vernis de flexographie, le vernis est déposé par des éléments surélevés. La différence de hauteur entre les zones à vernir et les zones à ne pas vernir est appelée relief. Sur les blanchets à stripper à base textile, les zones à vernir sont en règle générale définies par strippage du caoutchouc des zones à ne pas vernir. En fonction du type de blanchet utilisé, il se peut que les reliefs créés soient trop faibles ou que des fibres textiles subsistent, accumulant le vernis et le reportant sur la surface à vernir. Ces reports de vernis sèchent moins rapidement et peuvent conduire par la suite à un bourrage et une interruption de production. Les plaques polymères Folacoat évitent ces problèmes et permettent de réaliser des reliefs jusqu'à 1 mm.

Protection anti-coupe: une plaque vernis à stripper est constituée généralement d'une semelle indéformable et d'un habillage permettant le report de vernis. La semelle peut être en polyester ou en aluminium. En fonction des versions, nous utilisons les abréviations PET (polyester) ou ALU (aluminium) dans la désignation des produits. Les plaques vernis Folacoat disposent en règle générale d'une semelle constituée d'un film de base et d'un film de protection anti-coupe en polyester qui le recouvre. Cet assemblage bicouche protège la semelle des coupures (notamment lors de la découpe à la main), évite des ruptures prématurées et permet un travail sécurisé, même lors de travaux répétitifs.

Stripping ou strippage: désigne le retrait manuel du polymère sur les zones à ne pas vernir.

Rupture de semelle: la découpe de formes sur des plotters de découpe mal réglés ou la découpe à la main entraînent un risque d'incision trop profonde de la semelle, ce qui la fragilise. Si elle est détruite, c'est toute la forme qui est inutilisable. L'utilisation notamment de blanchets adhésifs sur les plaques entraîne un risque de rupture de la plaque lorsqu'elle est archivée et réutilisée de façon répétée sur la machine. Notre semelle avec protection anti-coupe permet de réduire les risques de rupture.

Vernis UV: les vernis UV sont des vernis polymères nécessitant un séchage par rayons ultra violet. Par rapport aux vernis acryliques, ils sont plus agressifs et accélèrent le gonflement des formes. La durée de vie des plaques vernis polymères est augmentée grâce à leur résistance au gonflement (voir «Folacoat Extreme»).

XXL: le développement de nouveaux formats de machines nécessite des consommables dans des dimensions jusqu'alors inhabituelles. Folex fabrique des manilles et des plaques vernis pour toutes les presses offset feuilles courantes.

folex[®]

I M A G I N G

Fofox AG
Bahnhofstrasse 92
CH-6423 Seewen-Schwyz
☎+41 (0)41 819 39 39
☎+41 (0)41 810 01 35
www.fofox.com
int.sales@fofox.ch

Fofox GmbH
Unnauer Weg 6c
D-50767 Köln
☎+49 (0)221 97 94 79 0
☎+49 (0)221 97 94 79 9
www.fofox.de
info@fofox.de

Fofox SARL
13, Avenue de la Gare
Montigny-Le-Bretonneux
F-78181 Saint-Quentin en Yvelines Cedex
☎+33 (0)1 39 44 62 00
☎+33 (0)1 39 44 62 01 ou 02
www.fofox.fr
fofoxfr@fofox.fr

Fofox Limited
19 Monkspath Business Park
Shirley, Solihull
West Midlands B90 4NY U.K.
☎+44 (0)121 733 3833
☎+44 (0)121 733 3222
www.fofox.co.uk
sales@fofox.co.uk

Fofox S.r.l.
Via Leonardo Da Vinci, 43
I-20090 Trezzano sul Naviglio (MI)
☎+39 (0)2 48 46 41 05
☎+39 (0)2 48 46 32 03
www.fofox.it
fofoxit@fofox.it

Fofox Ltd.
Yamano-cho 53-1-103, Funabashi-shi,
Chiba 273-0026, Japan
☎+81 47 420 3350
☎+81 47 420 3352
www.fofox.co.jp
mail@fofox.co.jp