

FR**Folacoat Basic PET
1,15 mm (.045")**

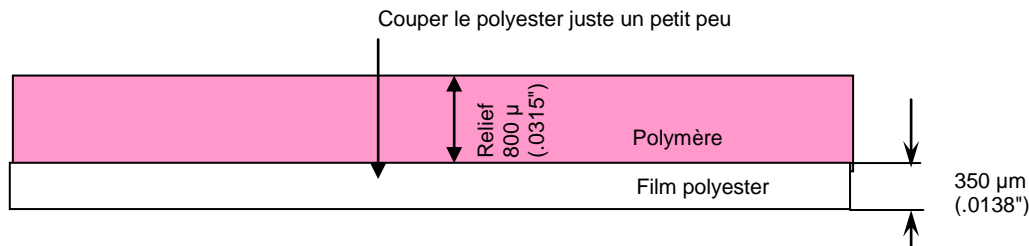
Réf. d'article: 12530.115.99900

Information – page 1 de 1

Nous conseillons de s'assurer que toutes les personnes qui travaillent ce produit ont pris connaissance de cette fiche technique.

Folacoat Basic PET 1,15 mm (.045")

Désignation: plaque vernis pour la dépose de vernis acrylique ou UV, composée d'une semelle polyester et d'une couche polymère rouge.

Configuration de la forme avec profondeur de coupe recommandée :

Profondeur de coupe recommandée: env. 0,80 mm (.0315"). Couper le film polyester très légèrement pour éviter qu'il se déforme. Couper à 0.60 / 0.70 mm de profondeur est également possible et permet de retirer aisément le polymère superflu mais ceci peut réduire la durée de vie du produit.

S'assurer que la profondeur de découpe est constante. Le polymère doit être coupé totalement aux extrémités et dans les coins afin d'éviter des problèmes de strippage.

Type de matériau	Folacoat Basic PET 1,15 mm (.045")
Type de dépose de vernis	Dépose directe de vernis
Épaisseur	1,15 mm (.045")
Tolérance d'épaisseur	± 0,05 mm (.002")
Semelle	Mono semelle polyester
Épaisseur de la couche polymère	0,8 mm (.0315")
Épaisseur de la semelle	0,35 mm (.0138")
Dureté de la plaque vernis	88 Shore A
Dureté de la couche polymère (DIN 53505)	83 Shore A

Il s'agit d'un nouveau produit Folex. Le délai de livraison de ce produit peut être plus long qu'habituellement.

Le contenu de ce document est le fruit de travaux de développement complets et de l'expérience acquise en matière d'application. Toutes les données et consignes sont fournies conformément à l'état actuel des connaissances. Elles ne constituent pas de garantie des caractéristiques et ne dispensent pas l'utilisateur d'effectuer lui-même les vérifications nécessaires, notamment en ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle de tiers. Les conseils fournis dans cette fiche technique excluent toute réclamation de dommages-intérêts quelle qu'en soit la nature et le fondement juridique. Sous réserve de modifications techniques dans le cadre de l'amélioration des produits.